

ЭМАЛЬ ЭП-437

ТУ 2312-054-05034239-93

Санкт-Петербург

Покрытие износостойкое, стойкое к морской и пресной воде, обладает низким коэффициентом трения и пониженной адгезией ко льду. Может наноситься по свежееотдробеструенной поверхности металла, по шпатлевкам ЭП-0092С

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол и аминных отвердителей. Цвет: слоновая кость, светло-серый, темно-серый, голубой, синий, салатный, зеленый, защитный, желто-оранжевый, оранжевый, красный, черный, серый, темно-коричневый, желтый, белый. Возможно изготовление эмалей других цветов по желанию заказчика. Внешний вид покрытия: однородное, полуматовое, полуглянцевое. Способ нанесения: безвоздушное распыление, кистью, валиком. Жизнеспособность эмали при 20°C - не менее 4 часов. Время высыхания до ст.3 при (20±2)°C не более 24 часов, при (55±5)°C не более 1 часа. Расход эмали на 1 слой - 400-500 г/м². Рекомендуемое количество слоев - 1-2. Гарантийный срок хранения эмали - 1 год.

используется: для защиты от коррозии подводной части ледоколов и судов ледового плавания.

подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть отдробеструена от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается.

Для обеспечения межоперационной защиты металла подготовленная поверхность может быть грунтована грунтовками типа ЭП, например, ЭП-0263С.

Может наноситься непосредственно на чистые металлические поверхности.

окраска:

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла методом безвоздушного распыления или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C. Степень разбавления эмали при окраске однокомпонентным краскораспылителем не более 35% от массы. После высыхания одного слоя (24 часа при 20°C) аналогично наносятся последующие слои эмали.

Для разбавления эмали и промывки инструмента использовать растворитель Р-5а, также могут использоваться растворители: 646, толуол, Р-4.