

# ЭМАЛЬ СП-1266С

## ТУ 301-10-031-90

Санкт-Петербург

Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью, стойкостью к морской и пресной воде.

Наносится при температуре от минус 10°C до 30°C.

Двухслойное покрытие в неагрессивных и слабоагрессивных средах и трехслойное покрытие, нанесенное на незагрунтованную поверхность, в среднеагрессивных средах сохраняет защитные свойства в течение 3-х лет. Покрытие в 3-4 слоя по металлу на подводной части судов сохраняет защитные свойства более 2-х лет.

Может перекрываться противообрастающими эмалями.

### **основные характеристики:**

Материал одноупаковочный.

Цвет: красно-коричневый или светло-коричневый.

Внешний вид покрытия: однородное, матовое или полуматовое.

Способ нанесения: безвоздушным распылением, кистью, валиком или пневмораспылением.

Время высыхания до ст.3 при (20±2)°C не более 4 часов.

Расход эмали на один слой - 90-100 г/м<sup>2</sup>., в зависимости от способа нанесения.

Рекомендуемое количество слоев - 2-3. Для подводного борта судов - 3-4.

Гарантийный срок хранения эмали - 12 месяцев.

**применение:** для защиты от коррозии оборудования, коммуникаций и металлоконструкций, эксплуатирующихся в атмосфере предприятий по производству минеральных удобрений; а также для подводной части корпусов судов и гидросооружений.

### **подготовительные работы:**

Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Эмаль наносится непосредственно на чистые сухие металлические поверхности.

Для обеспечения наилучшей адгезии подготовленная поверхность может быть загрунтована грунтовками ЭП-0263С, ВЛ-02, ВЛ-023. Эмаль может наноситься по поверхности ранее окрашенной лакокрасочными материалами на основе алкидных, перхлорвиниловых, эпоксидных смол (на прочно держащиеся покрытия).

### **окраска:**

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность металла кистью, валиком или пневмораспылителем при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C и влажности воздуха не более 90%. При необходимости эмаль можно разбавить растворителями: ксилолом или Р-4 в количестве не более 10% от массы эмали. После высыхания одного слоя (4 часа при 20°C) аналогично наносят последующие слои эмали. При температуре окружающего воздуха ниже минус 15°C допускается увеличить продолжительность сушки каждого слоя эмали до 24 ч, при температуре выше 22°C - уменьшить до 2ч.