

ЭМАЛИ ЭФ-1144, ПФ-1145 и ЭФ-5144 ТУ 2312-074-05034239-95

Санкт-Петербург

Материалы обладают повышенной атмосферостойкостью, влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам. Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали, нанесенных на металлическую поверхность, загрунтованную ЭФ-065 или эмалью ЭФ-1219 сохраняет защитные свойства в течение трех лет.

При введении в эмали ЭФ-1144 или ПФ-1145 песка или электрокорунда можно получить нескользящее покрытие.

основные характеристики:

Материалы одноупаковочные .

Цвет эмалей ЭФ-1144 и ПФ-1145 темно-зеленый или красно-коричневый, эмали ЭФ-5144 зеленый.

Поверхность пленки эмалей матовая или полуматовая.

Способы нанесения: пневмо- или безвоздушным распылением, кистью, валиком.

Время высыхания до ст.3 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ эмалей ЭФ-1144 и ЭФ-5144 не более 6 часов, эмали ПФ-1145 не более 24 часов.

Расход эмалей на один слой - 85-115 г/м² в зависимости от цвета и способа нанесения.

Рекомендуемое количество слоев - 2.

Гарантийный срок хранения эмалей - 18 месяцев со дня изготовления.

Используется для окраски наружных металлических поверхностей палуб судов неограниченного района плавания, к которым предъявляются требования по износостойкости, противоскользким (ЭФ-1144 и ПФ-1145) или теплоотражающим свойствам (ЭФ-5144).

окраска:

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмали перед применением могут быть разбавлены ксилолом или сольвентом, а ПФ-1145 также уайт-спиритом, но не более 12% от массы эмали. Для усиления эффекта нескользящего покрытия в эмали ЭФ-1144 или ПФ-1145 непосредственно перед нанесением вводят песок или электрокорунд зернистостью 160 в количестве 30% от массы эмали либо посыпают песком сырое покрытие. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха для ЭФ-1144 и ЭФ-5144 от минус 15°C до 35°C , для ПФ-1145 от 5 до 35°C . Эмаль с нескользящей добавкой наносят кистью или валиком. Эмаль, содержащую нескользящую добавку, следует использовать в течение 12 часов. После высыхания первого слоя эмали наносятся последующие слои.

подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ЭФ-065.