

# ГРУНТОВКА ЭП-057

## ТУ 6-10-1117-85

Санкт-Петербург

Благодаря протекторному механизму защиты грунтовка обеспечивает долговечность, противокоррозионную и водостойкость системы лакокрасочного покрытия.

Перекрывается материалами типа ЭП, ХВ, ХС, и др.

Имеет высокий сухой остаток (не менее 86%).

### **основные характеристики:**

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

Цвет - серый, поверхность пленки грунтовки после высыхания - матовая, шероховатая.

Способы нанесения: кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением.

Жизнеспособность грунтовки при  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  не менее 12 часов.

Время высыхания при  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  до ст.1 не более 1 час, до ст.3: при  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  не более 24 часов, при  $120^\circ\text{C}$  не более 0,5 час.

Расход грунтовки на один слой - 150-200 г/м<sup>2</sup>.

Рекомендуемое количество слоев не менее 2.

Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев (допускается расслоение, осадок должен перемешиваться).

Используется для протекторной защиты черных металлов (металлоконструкций, железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.) в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой.

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

За 30 минут перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании отвердитель в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, доводят до рабочей вязкости растворителем РП и затем фильтруют через 2-3 слоя марли.

Рекомендуемая вязкость 60-80с по ВЗ-4 при нанесении валиком и кистью, 16-20с по ВЗ-4 при нанесении пневмораспылением, 20-40с при нанесении безвоздушным распылением.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от  $5^\circ\text{C}$  до  $30^\circ\text{C}$ , не менее, чем в два слоя, общей толщиной не менее 100 мкм. Интервал нанесения грунтовки ЭП-057 протекторной между слоями 1-2 часа воздушной сушки. В случае применения грунтовки ЭП-057 протекторной для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм. В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка. После высыхания грунтовки (24 часа при  $18-20^\circ\text{C}$ ) наносятся эмали типа ЭП, ХВ, ХС или др.

Для промывки инструмента использовать растворители: РП, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.

Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.