

ГРУНТОВКИ ЭП-0191 и ЭП-0199

ТУ 6-10-16-92-86

Санкт-Петербург

и ТУ 6-10-2084-86

Грунтовка ЭП-0191 рекомендуется для защиты изделий из металла, эксплуатирующихся в атмосферных условиях с повышенной влажностью.

Грунтовка ЭП-0199 рекомендуется для использования в системах химстойких лакокрасочных покрытий для защиты прокорродировавших поверхностей черных металлов, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные пары и газы, либо кратковременному обливу кислотами и щелочами.

особенности:

Допускается нанесение грунтовок по влажной поверхности (ЭП-0191), со следами ржавчины при толщине слоя продуктов коррозии до 100 мкм (ЭП-0199).

Стойкость покрытия грунтовкой ЭП-0199 к 5% -ному раствору серной кислоты при 20°C не менее 30 часов.

Грунтовки обладают высокой противокоррозионной и водостойкостью, стойкостью к минеральным маслам, бензинам, моющим средствам. Обеспечивают долговечность поверхностного лакокрасочного покрытия.

основные характеристики:

Материалы двухупаковочные на основе эпоксидных смол.

Цвет - коричневый.

Способы нанесения: кистью, пневмо- или безвоздушным распылением.

Жизнеспособность при 20°C грунтовки ЭП-0191 не менее 2 часов, ЭП-0199 не менее 8 часов.

Время высыхания до ст.3 грунтовки ЭП-0191 при (20±2)°C не более 12 часов, грунтовки ЭП-0199 - не более 24 часов, а при 120°C - 1 час.

Расход грунтовки ЭП-0191 на один слой- 50-100 г/м², ЭП-0199 - 120-150 г/м².

Рекомендуемое количество слоев- 1, самостоятельного покрытия - 2-3

Гарантийный срок хранения грунтовок ЭП-0191 -12 месяцев, ЭП-0199- 6 месяцев.

применение: для использования в качестве грунтовки под эпоксидные эмали или в качестве самостоятельного лакокрасочного покрытия по металлу.

окраска:

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления грунтовки отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить растворителями, но не более 10% от массы грунтовки. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от 5°C до 35°C. После высыхания слоя грунтовки (24 часа при 20°C) наносятся последующие слои эмали типа ЭП или др. При нанесении грунтовки ЭП-0199 в 2-3 слоя она может не перекрываться эмалью.

Для разбавления грунтовок и промывки инструмента можно использовать растворители: 646, ксилол, толуол, Р-4, Р-5.

Хранить грунтовки в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.