

## Viscacid Epoxiflex- Beschichtung PH

**Перекрывающее трещины, устойчивое к механическим нагрузкам покрытие для поверхности с проездом автотранспорта.**

**Основа продукта:** 2-х компонентное эластичное без растворителей пигментированное саморастекающееся покрытие на эпоксидной основе.

### Составные части системы:

грунтовка Viscacid Epoxi Grund OS арт. 0933

покрытие Viscacid Epoxiflex-Beschichtung PH арт. 6250-6259

наполнитель Estrich Fuelstoff fein - прокалённый кварцевый песок (0,09-0,25мм ) арт.440 Quarzkoerning

прокалённый кварцевый песок (0,2-0,7 мм) арт.4417

### **Данные продукта в состоянии поставки: Комп. А Комп. В Смесь**

Внешний вид: цветная жидкость бесцветная жидкость цветная жидкость

Запах: почти без запаха аминный лёгкий аминный

Вязкость при 20°C 5500 мПа . с 70 мПа . с 880мПа . с

Время вытекания из вискозиметра

при 20°C (воронка, ø4 мм) - - 184 сек

Плотность: 1,58 г/см<sup>3</sup> 1,03 г/см<sup>3</sup> 1,43 г/см<sup>3</sup>

Содержание твердого тела: 100 М-% 100 М-% 100 М-%

Цвет: цветной желтоватый цветной

Точка воспламенения: > 100°C > 100°C > 100°C

Форма поставки: 2-х компонентные упаковки из белой жести 1 кг, 6 кг, 12 кг, 30 кг.

Цвет: по коллекционной карте цветов Viscacid

Или особые цвета RAL (по запросу)

### **Данные продукта для переработки:**

Соотношение компонентов в смеси: По весу 4,6 : 1

По объёму 3,1:1

Соотношение связующее/наполнитель:

(прокалённый кварцевый песок 0,09-0,25мм), По весу до 1: 1,2

По объёму 1: 1,1

Жизнеспособность: 30 мин / 20°C- 40°C/, величина исходной смеси 100 г

Время переработки упаковок: 1 кг / 10°C- 50°C/ 51 мин , 1 кг / 20°C- 50°C/ 28 мин

1 кг / 30°C- 50°C/ 13 мин

Более высокие температуры и большая величина исходной смеси укорачивают время переработки.

Более низкие температуры увеличивают его.

Технологический перерыв между нанесением слоёв:

10°C мин. 24 часа, макс. 72 часа

20°C мин. 12 часов, макс. 48 часов

**Время перемешивания компонентов: до исчезновения разводов, мин. 2 минуты**

Расход для толщ. слоя 2,5 мм: Как покрытие : прибл. 3,6 кг/м<sup>2</sup> связующего ( смесь компон-в)

Как покрытие наполненное : прибл. 2,0 кг/м<sup>2</sup> связующего /прибл. 2,4 кг/м<sup>2</sup> наполнителя

В качестве запечатывающего слоя: прибл. 0,6 кг/м<sup>2</sup> связующего

Рабочая температура: Основания: мин.10°C, макс. 30°C, Материала: мин.10°C, макс. 30°C,

Воздуха: мин.10°C, макс.40°C. Влажность:

Основание: 4 масс. %, Воздуха: мин. 10°C, макс. 85% вес.

**Высыхание от пыли:** спустя 8 часов при 20°C, **Возможность прохода:** спустя 12 часов при 20°C

**Устойчивость к воде:** спустя 24 часа при 20°C, **Полная нагрузка:** спустя 7 дней при 20°C

### **Данные продукта в отверждённом состоянии:**

Без наполнителя С наполнителем (Соотношение по весу 1: 1,2 =связующее/наполнитель: прокалённый кварцевый песок 0,09-0,25 мм

Твердость по Шору А: (спустя 24 часа) 88 90; ( спустя 7 дней) 92 93

Твердость по Шору D: (спустя 24 часа) 46 50; ( спустя 7 дней) 67 74

Прочность на сжатие: не определялась 38,8 N/мм<sup>2</sup>

Прочность на изгиб: не определялась 31,1 N/мм<sup>2</sup>

Прочность сцепления (бетон): не определялась 3,4 N/мм<sup>2</sup>

**Свойства:** Viscacid Epoxiflex-Beschichtung PH характеризуется способностью к перекрытию статических трещин для поверхностей, предназначенных для прохода или проезда.

**Области применения:** покрытия для полов из бетона и цементной стяжки с механической и химической нагрузкой, например, для парковок и гаражей ( класс перекрытия трещин А2 ).

**Основание:** В качестве основы служат все на основе цемента материалы с удовлетворяющей несущей

способностью, такие как бетон, стяжка, а также керамические покрытия. Предел прочности при сжатии должен быть мин. 25 N/мм<sup>2</sup>, адгезионная прочность 1,5 N/мм<sup>2</sup>. Фундаментные плиты защищают против капиллярного поднятия влаги. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, без масла и жира, сухими и иметь впитывающую способность. Загрязнения, цементные шламы или силикатные слои, такие как глазури и слои агломератов удалить с помощью установки для дробеструйной очистки, выжиганием или фрезерованием, а в заключении поверхность основательно очистить от пыли, лучше всего с помощью промышленного пылесоса. Неровности, шероховатости и поврежденные места выровнять или отремонтировать с помощью **Viscacid Epoxi-Bauharz** и кварцевого песка - как шпаклёвка и состав для заполнения трещин или готовым ремонтным раствором **Viscacid Epoxi-Reparaturmoertel**, см. соотв. тех. инструкции.

**Цементные основы**, такие как бетон или бесшовную цементную стяжку грунтовать до насыщения 0,30 кг/м<sup>2</sup> **Viscacid Epoxi-Grund OS**. (см. тех. инстр. Nr. 0933)- Спустя 24 часа на грунтовку можно наносить покрытие из **Viscacid Epoxiflex-Beschichtung PH**. На присыпанную кварцевым песком поверхность можно наносить покрытие ещё через несколько дней.

#### **Переработка:**

**Указание:** Все нижеприведённые технические данные были получены в лабораторных условиях. При переработке материала на объекте возможны незначительные отклонения в показателях. Оба компонента поставляются в специальных упаковках в выверенном соотношении. Переработчикам смеси необходимо следовать технической инструкции "Применение реактивных смол в бетонном строительстве - часть 3.2, использование реактивных смол для бетона." "Отвердитель" - компонент (B) внести без остатка в компонент со смолой (A). При небольших количествах (до 10 л) применять мешалку с принципом противотока. В качестве привода применять дрель с макс. скоростью 400 об/мин. Минимальное время смешивания 2 мин. Чем больше смешиваемое кол-во или чем более вязкие компоненты, тем дольше их нужно смешивать. Образование разводов указывает на неравномерность смешивания. При перемешивании компонентов с особенно различными вязкостями нужно очищать прилипшие недоразмешанные частицы со стенок и дна сосуда, а также смешивающего инструмента и вносить их в смешиваемый материал. В заключение смесь перелить в отдельный сосуд и снова перемешать. Теперь смесь готова к употреблению. При смешивании больших количеств наполненных систем (растворов) применяются подходящие смесительные машины, например, смеситель **VEBA Zwangmischer**. Недостаточно качественное перемешивание приводит к образованию пузырей и является причиной мягких, не полностью прореагировавших мест.

**Покрытие:** **Viscacid Epoxiflex-Beschichtung PH** можно использовать не наполненным или с тонкозернистым наполнителем (прокалённым кварцевым песком - 0,09-0,25мм) в соотношении связующее/наполнитель от 1:0,5 вес. частей до 1:1,2 вес. частей) в зависимости от температуры и наносимой толщины слоя. Материал вылить на подготовленную поверхность и распределить с помощью кельмы, зубчатого шпателя или скребка равномерным слоем. Сырой слой деаэрировать с помощью игольчатого валика. Для получения противоскользящего покрытия требуется присыпать поверхность прокалённым кв. песком 0,2-0,7 мм.

**Запечатывающий слой:** В качестве тонкослойного покрытия или запечатывающего слоя материал можно наносить равномерно по поверхности крест-накрест малярным валиком.

**Директивы к переработке:** Температура окружающего воздуха и основы не должны отличаться больше чем на 10°C. Отверждение ускоряется при высоких и замедляется при низких температурах. Образование конденсата на обработанных покрытием поверхностях, которое встречается, если преступить температуру точки росы, значительно уменьшает прочность сцепления. При покрытии в несколько слоев каждый последующий слой не должен наноситься, если температура основы меньше или равна температуре точки росы. Температура точки росы должна быть на 3°C меньше температуры покрываемой основы (определение температуры воздуха производить с помощью термогигрометра или таблицы точки росы). При неблагоприятном соотношении температур применять нагревательные приборы. Температура окружающего воздуха и основы не должны отличаться больше чем на 10°C. Отверждение ускоряется при высоких и замедляется при низких температурах. Из-за качества используемого сырья возможно небольшое отклонение цвета для продуктов отдельной партии изготовления. При использовании материалов на больших площадях следует использовать продукт одного номера партии.

**Инструменты:** Кельма, зубчатый шпатель или ракель, игольчатый валик, валики, смесительный аппарат с принципом противотока.

**Очистка:** Инструменты со свежими загрязнениями очищают с помощью растворителя **Verduennung V 101**. Твёрдые остатки продукта очищаются только механически.

**Параметры безопасности:** Актуальная информация содержится в «Паспорте безопасности».

