

Viscacid Epoxi-Reparaturmortel

Допускающий высокую механическую нагрузку строительный раствор на эпоксидной основе, без растворителей.

Проверочное свидетельство:

Производственный институт Ольденбург, № 0814/82.

Основа продукта:

Компонент А: модифицированный эпоксидный продукт с минеральными добавками и пигментами.

Компонент В: алифатический полиамин (отвердитель)

Данные продукта на момент поставки:

Комп. А Комп. В Смесь

Содержание твёрдого тела: 100% масс. 100% масс. 100% масс.

Вязкость при 20°C пастообразная прибл. 50 мПа пастообразная

Плотность: 1,76 гр./см³ 0,87 гр./см³ 1,67 гр./см³

Цвет: бетонно-серый - бетонно-серый

Точка воспламенения: > 105°C > 105°C > 105°C

Запах лёгкий аминный

Соотношение смеси: 24:1

Жизнеспособность: 70 мин./ 20°C, величина исходной смеси 1 кг.

Более высокие температуры и большая величина исходной смеси укорачивают время переработки, низкие температуры увеличивают его.

Форма поставки: Упаковки из белой жести 3 кг, 5 кг. Упаковки с отвердителем находятся в основных упаковках.

Хранение: В оригинальных упаковках, закрытыми и несмешанными - 6 месяцев.

Данные продукта в отверждённом состоянии:

Предел прочности при сжатии: >75 N/мм²

Прочность на изгиб: >17,5 N/мм²

Прочность сцепления: >3,0 N/мм²

Е-модуль 13.000 N/мм²

Несущая способность: через 6 ч / 20°C - легкая нагрузка

через 24 ч / 20°C - сильная нагрузка

Через 7 дней - полная механическая и химическая нагрузка.

Свойства:

Выдерживающий большую механическую нагрузку, быстротвердеющий, легкий в переработке ремонтный раствор с отличной адгезией к прогрунтованному продукту **Viscacid Epoxi-Bauharz** минеральными основами. Благодаря своему химическому составу материал твердеет без усадки. Наряду с высоким механическим уровнем свойств **Viscacid Epoxi-Reparaturmoertel** обладает высокой устойчивостью к неорганическим водным химикалиям (слабые кислоты и щелочи), растворам солей, применяемых для оттаивания, маслам, жирам и горюче-смазочным материалам.

Области применения:

Быстрый ремонт бетонных автомобильных проездов, лестниц, фундаментов станков, заделка раствором анкерных креплений, автомобильных стоек и т.д.

Основа:

Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, без масла и жира, сухими и иметь несущую способность. Плохо укрепленные части бетона удалить.

На подлежащие ремонту места предварительно нанести кистью **Viscacid Epoxi-Bauharz**.

Соотношение в смеси: 24 вес. части комп. А : 1 вес. часть комп. В (если не используется сразу вся упаковка).

Переработка:

Оба компонента подставляются в специальных упаковках в выверенном соотношении. Изготовитель смеси должен следовать технической инструкции "применение реактивных смол в бетонном строительстве - часть 3.2, использование реактивных смол для бетона". Отвердитель - компонент В внести без остатка в компонент А. При небольших количествах (до 10 л) применять

мешалку с принципом противотока. В качестве привода применять дрель с макс. скоростью макс. 400 об/мин. Минимальное время смешивания 2 мин. Чем больше смешиваемое кол-во или чем более вязкие компоненты, тем дольше нужно смешивать. Образование шпир указывает на небогатенную смесь. При особенно различных вязкостях компонентов нужно очищать прилипшие недоразмешанные частицы со стенок и дна сосуда, а также смешивающего инструмента и вносить их в смешиваемый материал. В заключение смесь перелить в отдельный сосуд и снова смешать. Теперь смесь готова к употреблению. При смешивании больших количеств материала применять бетономешалки, напр. ВЕВА.

Недостаточно размешанная смесь приводит к образованию пузырей и мягких, не полностью прореагированных мест.

Материал, соблюдая данную выше жизнеспособность, нанести чистыми инструментами, уплотнить и разгладить. Для разглаживания инструменты тщательно вымыть и смочить растворителем [Verduennung V 101](#), чтобы избежать образования подтёков.

Расход:

Расход материала на 1 мм толщины слоя составляет приблизительно $1,7 \text{ кг/м}^2 = 1,7 \text{ кг/л}$ пустого пространства.

Директивы к переработке:

Температура окружающего воздуха и основы не должны отличаться больше чем на 10°C . Отверждение ускоряется при высоких и замедляется при низких температурах.

Если преступить температуру точки росы, на обработанных покрытием поверхностях возможно образование конденсата, которое значительно уменьшает прочность сцепления

При покрытии в несколько слоев каждый последующий слой не должен наноситься, если температура основы меньше или равна температуре точки росы. Температура точки росы должна быть на 3°C меньше температуры покрываемой основы (определение температуры воздуха производить с помощью термогигрометра и вычислять с помощью таблицы точки росы). При неблагоприятном соотношении температур применять нагревательные приборы.

Инструменты:

Смеситель, кисть, кельма, выравнивающая кельма, терка, шпатель.

Очистка:

Сразу после употребления очистить инструменты с помощью растворителя [Verduennung V101](#).

Параметры безопасности:

Содержатся в актуальном листе по ТБ.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя.

Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок.

С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.