



Общество с ограниченной ответственностью

«Алит Строй Сервис»

р/с 4070281060001001708 в ОАО АКБ «АВТОБАНК-НИКОЙЛ»,
к/с 301018100000000742, БИК 044030742
тел. 316-85-40
196084 СПб, ул. Смоленская д. 9,
ИНН 7810203280

ПАНБЕКС Ф1

Бронированный бетонный пол с легкой и средней эксплуатационной нагрузкой

ПАНБЕКС Ф1 порошкообразная, цементная, огнеупорная смесь, содержащая твердые неметаллические синтетические наполнители, специальные типы цемента и совместимых с ними химических добавок. Используется для создания высокопрочного и долговечного поверхностного слоя монолитных бетонных полов. Сухая смесь ПАНБЕКС Ф1 наносится на свежееуложенный бетон непосредственно после первоначальной затирки бетонной поверхности. Механическая машинная затирка и последующее глажение бетона с ПАНБЕКС Ф1 создает выносливую, прочную, гладкую нескользящую поверхность, приобретающую в процессе эксплуатации мягкий блеск. Таким образом поверхностный слой бетона становится более износоустойчивым и ударопрочным. Дополнительная обработка поверхности акриловым силером ПАНБЕКСИЛ обеспечивает бетону оптимальный режим набора прочности, беспыльность, повышенную стойкость к проникновению масел и жиров. Бетонные полы ПАНБЕКС предназначены для складских помещений, производственных цехов, гаражей, торговых комплексов и других объектов, где требуется долговечный пол с высокими эксплуатационными характеристиками без специальных требований по уходу.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

- выдерживает более высокие эксплуатационные нагрузки
- не пыльный
- выгодная цена
- быстрота исполнения
- гарантированное качество ? изготовление за пределами строительства
- без особых требований к уходу

КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для обеспечения качественного результата всей системы бетонных полов, необходимо тесное сотрудничество между инвестором, проектировщиком и строительной компанией. Каждый из них влияет на следующие пункты:

Инвестор

1. Правильная спецификация типа производства
2. Требования к специальной нагрузке (монтаж технологии.....)
3. Определение механических, химических, или термических влияний (статические и динамические вибрации, локальная перегрузка, чрезвычайная усталость материалов выбранных коридоров и пр.)

Проектировщик

1. Статическое определение несущей доски с учетом факторов:
 - механические свойства основания (инженерно-геологическая разведка)
 - характер проектированной нагрузки
 - дилатометрические плиты
2. Выбор оптимального поверхностного слоя

Строительная компания

1. Проверка данных о качестве основания и бетонной смеси
2. Соблюдение технологий укладки бетона (качественная опалубка, вибрирование, укладка направляющих, требуемая ровность покрытия...)
3. Соблюдение чистоты на месте работ (в течении одного дня после укладки бетона производится конечная обработка поверхностного слоя)
4. Равномерность распределения упрочнителя (подготовка достаточного количества материала для соответствующей рабочей площади)
5. Определение срока (начала) каждой из последующих технологических операций

6. Опыт работы с механическими шлифовальными машинами
7. Тщательность ручной обработки узлов (края рабочих полос, очертание столбов и пр.)
8. Верный выбор и исполнение усадочных и рабочих швов
9. Тщательное соблюдение данных проектировщика, касающихся схемы дилатометрических швов и решение конструктивных узлов (изменение толщины несущей доски, места около подушек фундамента, проходы, пороги и пр.)

ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Сухая смесь ПАНБЕКС Ф1 в один или два этапа в общем количестве 5 кг/м^2 насыпается на поверхность затертого свежееуложенного бетона и производится глажение. При сравнительно меньших рабочих нагрузках допускается доза 3 кг/м^2 . Сразу после удаления свободной воды со свежей поверхности, равномерно наносится первая половина общего количества смеси ($2,5 \text{ кг/м}^2$, соот. $1,5 \text{ кг/м}^2$) и заправится ручными гладилками в поверхность. Непосредственно после первого слоя наносится тем же способом вторая половина смеси. Для достижения конечной механической обработки поверхностного слоя используются ротационные гладильные машины. Процесс глажения повторяется несколько раз по мере затвердевания бетона.

Готовый пол нужно обработать и уплотнить ПАНБЕКСИЛом, опрыскиванием в количестве от $0,10$ до $0,20 \text{ л/м}^2$. Этот прозрачный раствор акриловой смолы придает поверхности дополнительную твердость, отсутствие выделения пыли и понижает естественную водопоглощаемость. Усадочные швы образуются в течение двух дней. Дилатометрические швы всегда проступают через поверхностный слой.

Обычно в последствии повторного машинного глажения, которое вносит поверхностное напряжение, на полу могут появиться микротрещины. Эти побочные явления типичны для бетонных полов с машинным способом заглаженной поверхностью, но не имеет на потребительские свойства никакого негативного воздействия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ИСТИРАЕМОСТЬ

предельно $0,06 \text{ мм}$ в соответствии с СТО 71 на диске Бэме до $6,5 \text{ см}^3 / 50 \text{ см}^2$ (ДИН 20108)

ПРОЧНОСТЬ ПРИ СЖАТИИ

ПАНБЕКС Ф1 мин. 65 МПа после 28 суток по ОН 701

УПАКОВКА

ПАНБЕКС Ф1 поставляется в мешках 25 кг с внутренней полиэтиленовой защитной пленкой. ПАНБЕКСИЛ - в емкостях 15 литров , или 200 л бочках .

РАСХОД МАТЕРИАЛА

ПАНБЕКС Ф1 $5 \text{ м}^2 / 25 \text{ кг}$ (5 кг/м^2)
соотносительно $8 \text{ м}^2 / 25 \text{ кг}$ (3 кг/м^2)

ПАНБЕКСИЛ 15 л упаковка от 75 до 150 м^2 (один слой)

ЦВЕТ

Кроме естественного оттенка (серый), поставляется в цветах: зеленый, красный, сливовый, светло-серый и черный. Нестандартные оттенки - на заказ.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в холодных и сухих условиях, в закрытых производственных упаковках.

БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ

Смесь содержит цемент, поэтому во время работы нужно использовать защитные перчатки и очки. Дополнительные информации указаны в специальном, на упаковке наклеенном, руководстве по охране здоровья при работе с данным материалом.

РУКОВОДСТВО ПО УХОДУ И ОЧИСТКЕ ПОЛОВ

В наличии имеется руководство по уходу и чистке полов, обозначению линий и ремонту при мелких повреждениях.